

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
AWS A 5.28: ER80S-G	EN ISO 14341-A: G 50 4 M21 Z
AWS A5.28M: ER555-G	(EN ISO 16834-A: G Mn3Ni1Cu)
ASME SFA 5.28: ER80S-G	
ASME SFA 5.28M: ER555-G	

Descripción: Hilo macizo cobreado para la soldadura de aceros resistentes a la corrosión atmosférica.

Aplicaciones: Hilo macizo cobreado de baja aleación al Ni-Cu-Cr, para la soldadura de aceros resistentes a la corrosión atmosférica. También se utiliza para la soldadura de aceros de alta resistencia, gracias a la composición química y a las propiedades mecánicas del metal depositado. Adecuado para la construcción de recipientes, tanques, puentes, paneles para edificios, chimeneas, medios de transporte, plataformas offshore, etc. El metal depositado presenta una buena resistencia a la corrosión atmosférica y al agua de mar. Para usar con gas de protección Ar+CO₂.

Materiales base a ser soldados:

ASTM	EN	Otros
A 242 1,2	10155 S235 J 0 W (BS 4360 Gr WR50A)	Corten A
A 588 Gr A	10155 S235 J 2 W (BS 4360 Gr WR50B)	Corten B1
A 588 Gr B	10155 S355 J 0 W (BS 4360 Gr WR50C)	Italcor 1-2
A 588 Gr C	10155 S355 J 2 W	Resco
A 588 Gr K	10155 S355 K 2 G 1 W	Patinax
A 606		Resista

Composición química típica del hilo (%):

C	Mn	Si	S	P	Cu	Ni	Cr	Mo
0.08	1.40	0.75	0.010	0.010	0.40	0.70	0.30	-

Propiedades mecánicas típicas:

GAS	Metal depositado	Límite elástico	Carga de rotura	Elongación en % 5d	Energía de impacto (Charpy V)				
		Rs	Rm	A 5d	+ 20°C	0°C	-20°C	-40°C	-50°C
		(MPa)	(MPa)	%	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
M21	M. deposit.	530	620	26	130	110	90	70	50

Recomendaciones para la soldadura: Temperatura entre pasadas de 150°C. No es necesario precalentamiento ni tratamiento térmico después de la soldadura.

Datos técnicos y Posición de soldadura:

Gas: Mezcla Ar-CO₂ (EN ISO 14175)

Todas las posiciones.



Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje (V)	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo +)	Peso Paq. (Kg)
0.8	16/28	60/200	DC	15
1.0	17/32	80/260	DC	15
1.2	18/34	100/360	DC	15
1.6	19/38	130/450	DC	15

**CERTIFICACIÓN
FABRICANTE**

DB TÜV

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
ELECTRODO SMAW	Microde Cu	AWS A5.5 E8018-G	EN ISO 2560-A E 46 2 Z B
HILO TUBULAR FCAW	Codeflux M71TG-Cu	AWS A 5.28: E80C-W2	